



GTE Industrieelektronik GmbH  
Helmholtzstr. 21, 38 - 40  
D-41747 Viersen  
Tel.: +49 (0)2162 3703 0  
Fax: +49 (0)2162 3703 25  
E-Mail: info@gte.de  
Internet: www.gte.de

**GTE Industrieelektronik**  
Produktionsbereich Messtechnik und Sensorik

## Mobile App KMG-Lite



**Kostenfreier  
Download unter:**



Die mobile App zur Dokumentation der  
Kraftmessung mit dem KMG-Lite

[www.app.kmg-lite.de](http://www.app.kmg-lite.de)

**KMG**LITE-BT

# Mobile App KMG-Lite

Die Dokumentation der Ergebnisse ist für viele Nutzer ein wichtiger Bestandteil von Kraftmessungen mit dem KMG-Lite. Die mobile App vereinfacht die Speicherung der Messdaten und den Versand des Ergebnisprotokolls an den Auftraggeber.

Per Funk verbindet sich Ihr SmartPhone oder Tablet mit dem KMG-Lite\* und leitet die ermittelten Messwerte unmittelbar an die App weiter. Zusammen mit den Auftragsinformationen entsteht ein normkonformes Protokoll, welches sofort als PDF-Datei per E-Mail versendet werden kann. Bei aktivierter Standorterkennung enthält das Protokoll die Standortdaten als Karte oder als QR-Code. Die App steht kostenfrei via App Store oder Google Play als Download zur Verfügung.

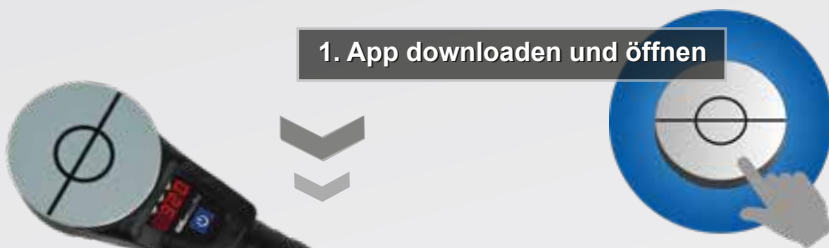
*\*Benötigtes Wireless-Modul optional erhältlich*

- Einfache, einheitliche und normkonforme Dokumentation der Messwerte
- Unmittelbare Erstellung und Versand des Protokolls im PDF-Format
- Offline nutzbar - bequemes Speichern der Messungen zum späteren Versand
- Standort kann als Karte oder QR-Code in das Protokoll integriert werden
- Kostenloser Download im App Store und bei Google Play

Weitere Informationen zur Kraftmessung:  
[www.kmg-lite.de](http://www.kmg-lite.de)

## Die Handhabung ist denkbar einfach:

1. App downloaden und öffnen



2. KMG-Lite einschalten und Verbindung herstellen



3. Firmendaten + Logo eingeben



4. Messungen starten und speichern



5. Auftragsdaten eingeben und Protokoll versenden

	<b>Protokoll der Kraftmessung</b> gemäß DIN EN 12445 / 12453 Nutzungssicherheit kraftbetätigter Tore	DIE TORBAU GmbH																																														
Kunde: Testfirma GmbH Auftrag: Auftragsnummer #123456 Objekttyp: Tor 1 Hersteller: Testhersteller Herstellungsjahr: 2008 Bemerkungen:	Testfirma GmbH Auftragsnummer #123456 Tor 1 Sektionstyp: Testhersteller Hersteller: Testhersteller Herstellungsjahr: 2008 Bemerkungen:																																															
Messgerät: KMG-Lite Ablauf der Kalibrierung: März 2015																																																
<b>Ideales Kraft-Zeit-Diagramm</b> (vgl. DIN EN 12445.3.5)																																																
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th rowspan="2">Messpunkt</th> <th colspan="2"><math>F_{dyn}</math> [N]</th> <th colspan="2"><math>t_{dyn}</math> [s]</th> <th colspan="2"><math>F_{sp}</math> [N]</th> <th rowspan="2">Bewertung</th> </tr> <tr> <th>Messwert</th> <th>Limit</th> <th>Messwert</th> <th>Limit</th> <th>Messwert</th> <th>Limit</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Messpunkt 1 - 300 mm - Mitte</td> <td>360</td> <td>400</td> <td>0.500</td> <td>0.75</td> <td>0</td> <td>25</td> <td>I.O.</td> </tr> <tr> <td>Messpunkt 2 - 300 mm - Links 200 mm</td> <td>342</td> <td>400</td> <td>0.480</td> <td>0.75</td> <td>0</td> <td>25</td> <td>I.O.</td> </tr> <tr> <td>Messpunkt 3 - 300 mm rechts 200 mm</td> <td>387</td> <td>400</td> <td>0.521</td> <td>0.75</td> <td>0</td> <td>25</td> <td>I.O.</td> </tr> <tr> <td>Messpunkt 4 - 50 mm - Mitte</td> <td>480</td> <td>400</td> <td>0.780</td> <td>0.75</td> <td>0</td> <td>25</td> <td>n.I.O.</td> </tr> </tbody> </table>			Messpunkt	$F_{dyn}$ [N]		$t_{dyn}$ [s]		$F_{sp}$ [N]		Bewertung	Messwert	Limit	Messwert	Limit	Messwert	Limit	Messpunkt 1 - 300 mm - Mitte	360	400	0.500	0.75	0	25	I.O.	Messpunkt 2 - 300 mm - Links 200 mm	342	400	0.480	0.75	0	25	I.O.	Messpunkt 3 - 300 mm rechts 200 mm	387	400	0.521	0.75	0	25	I.O.	Messpunkt 4 - 50 mm - Mitte	480	400	0.780	0.75	0	25	n.I.O.
Messpunkt	$F_{dyn}$ [N]			$t_{dyn}$ [s]		$F_{sp}$ [N]		Bewertung																																								
	Messwert	Limit	Messwert	Limit	Messwert	Limit																																										
Messpunkt 1 - 300 mm - Mitte	360	400	0.500	0.75	0	25	I.O.																																									
Messpunkt 2 - 300 mm - Links 200 mm	342	400	0.480	0.75	0	25	I.O.																																									
Messpunkt 3 - 300 mm rechts 200 mm	387	400	0.521	0.75	0	25	I.O.																																									
Messpunkt 4 - 50 mm - Mitte	480	400	0.780	0.75	0	25	n.I.O.																																									
Spitzenkraft bei Messpunkt 4 überschritten, Dynamische Zeit bei Messpunkt 4 überschritten.																																																
Erstellt mit dem KMG-Report der GTE Industrieelektronik GmbH. © GTE übernimmt keine Verantwortung für die Richtigkeit der Daten.		Prüfer: Test Nützer Datum: 05. Nov 2014 (Unterchrift & Stempel)																																														